

LA PULVERISATION...

LE CONTEXTE :

LES TECHNIQUES

- De grandes évolutions techniques au cours des 50-60 dernières années.
- Des formulations plus techniques avec plus de sécurités.
 - Pour objectif limiter les cas d'empoisonnement (nombreux à l'après guerre)
 - Protection de l'environnement
 - Mise en place progressive de l'IPM (Integrated Pest Management)
- Mise en place de techniques de traitements ciblés.
- Mise en place des traitements préventifs.

LES FORMULATIONS

PRODUITS LIQUIDES

SOLVANTS: SOLVANTS ORGANIQUES

AL LIQUIDE POUR APPLICATION NON DILUÉE

LA LAQUES, FORMANT UNE PELLICULE

PRODUITS SOLIDES

DP POUDRE

WP POUDRE MOUILLABLE

TB TABLETTE, APPÂT POUR LUTTE CONTRE

WG GRANULÉ MOUILLABLE (K-OTHRINE WG 250)

SOLVANT: EAU

EC ÉMULSION CONCENTRÉE
(CONC. ÉMULSIONNABLE)

SC SUSPENSION CONCENTRÉE

CS CONCENTRÉ MICROCAPSULÉ

LA LAQUE, FORMANT UNE PELLICULE
CONCENTRÉ SOLUBLE DANS L'EAU

PRODUITS SEMI-SOLIDE

PC GELS OU PÂTE

LES METHODES D'APPLICATIONS

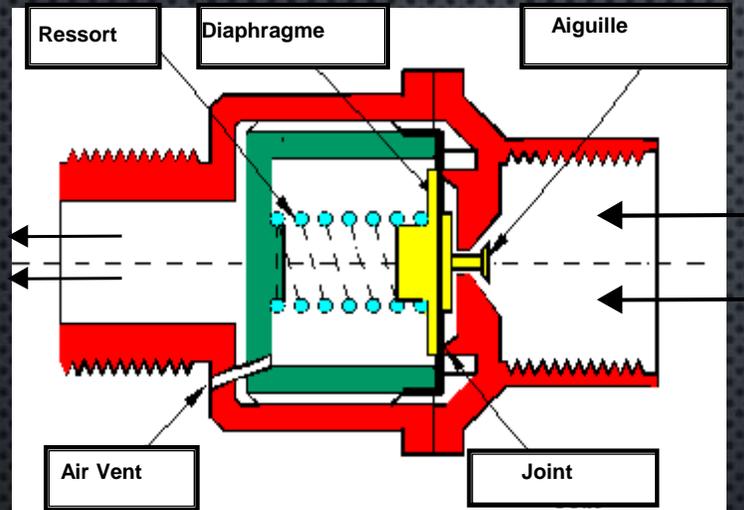
- LA PULVÉRISATION BASSE PRESSION
- LA NÉBULISATION À CHAUD OU THERMONÉBULISATION
- LA NÉBULISATION À FROID

LA PULVERISATION BASSE PRESSION

- CETTE MÉTHODE PERMET DE CIBLER DES SURFACES ET ENDROITS CACHÉS (FENTE ET CREVASSE).
- GRANDEUR DES GOUTTELETTES: 60 μm JUSQU'À < 300 μm ,
- QUANTITÉ APPLIQUÉE 1 - 10 L / 100 M² (CETTE QUANTITÉ EST FONCTION DU PRODUIT APPLIQUÉ ET DE SON HOMOLOGATION)
- LES PULVÉRISATEURS À PRESSIONS ENTRETIENU OU À PRESSION PRÉALABLE :



RECOMMANDATION POUR L'UTILISATION



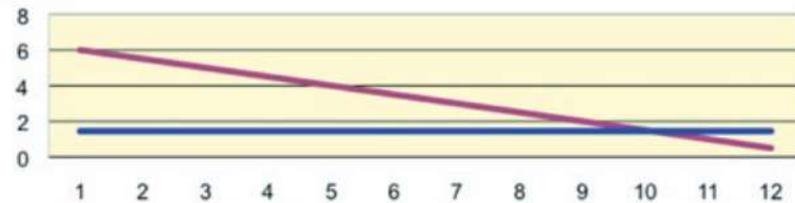
Dmc

CFValve™ Cross Section

- PRESSION CONSTANTE
- FERME EN DESSOUS DE LA PRESSION NOMINALE
- CONSOMMATION ÉCONOMIQUE
- PAS DE GOUTTE
- PAS DE MAINTENANCE
- POUR TOUS LES PULVÉRISATEURS
- MOINS DE PERTE DE PRESSION

Pression en Bar

PULVERISATION



— Débit de produit sans régulateur — Débit de produit avec régulateur



LES BUSES

- DURO Nebeldüse



Hohlkegelsprühbild



- Flachstrahldüse



Flachstrahlsprühbilder



- Regulierdüse



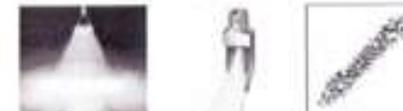
Vollkegelsprühbild



- Floodjet Düse



Winkelsprühbild

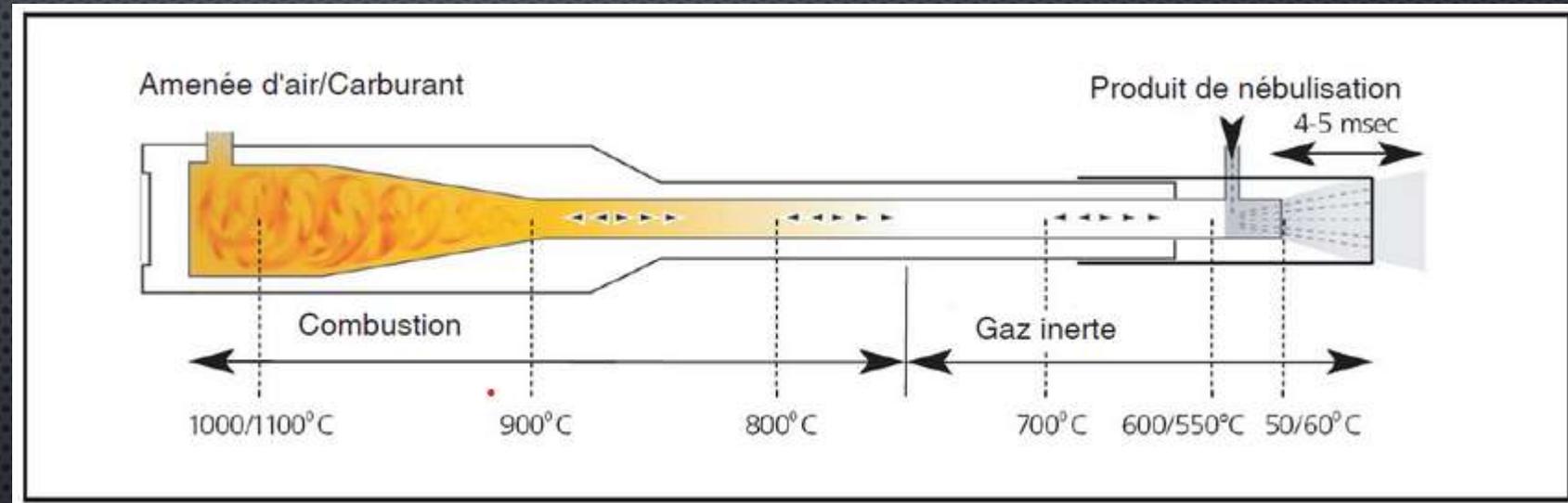
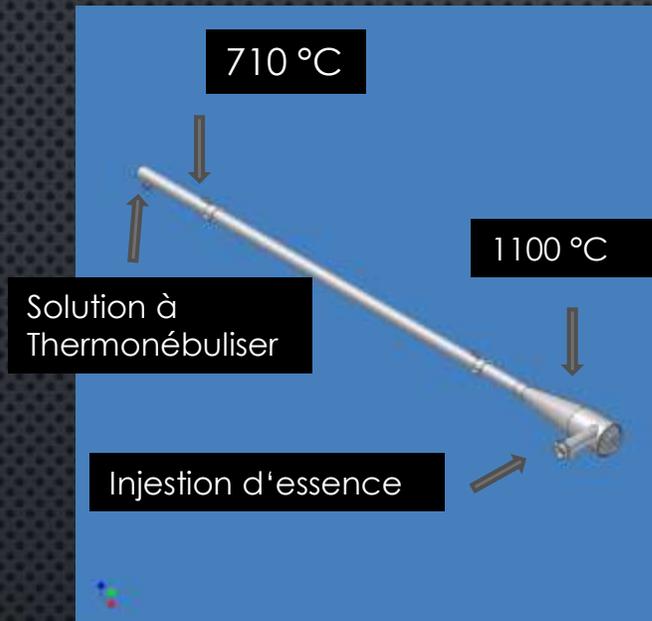


LA NEBULISATION A
CHAUD
OU LA
THERMONEBULISATION





LES ARGUMENTS TECHNIQUES



temps d'application bref

brouillard dense et visible

Taille de goutelette 80 % comprise entre 7 μ m et 15 μ m

Le nuage de solution reste plus longtemps en suspension.

Meilleure occupation du volume, ne mouille pas.



LA NÉBULISATION A FROID

UNE VASTE
GAMME...

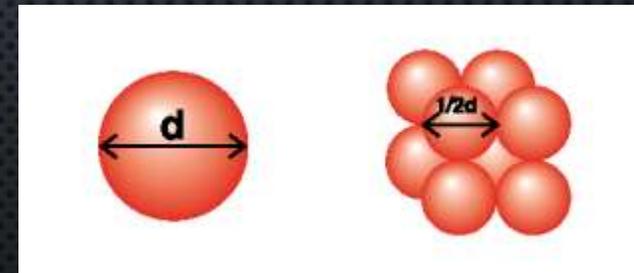
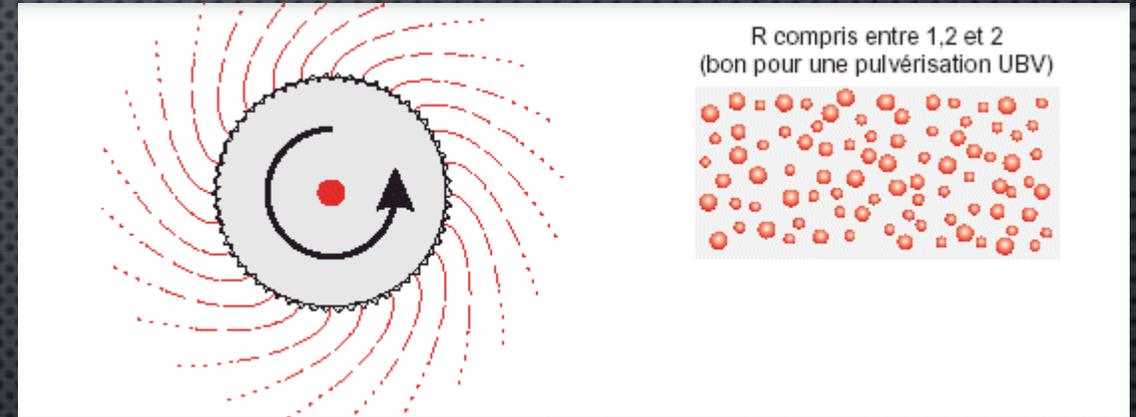
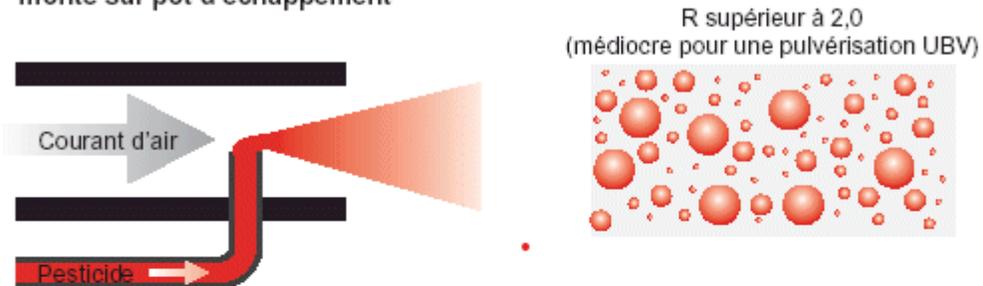


L'ÉLÉMENT CLEF POUR RÉALISER UNE NÉBULISATION DE QUALITÉ

A. Buse hydraulique, par exemple pulvérisateur à dos avec vanne de commande



B. Buse pneumatique, par exemple pulvérisateur motorisé à dos ou pulvérisateur monté sur pot d'échappement



DENSITÉ ET TEMPS EN SUSPENSION DE GOUTTELETTES 1 L/HA – MODEL THÉORÉTIQUE

• OBJECTIF POUR UN TRAITEMENT SPATIAL (INSECTES VOLANT):

• Ø GOUTTELETTE: 85% < 20 µm



Ø µm	temps pour descendre 10 m	densité no/cm ³
1	93,7 h	19.120
5	3,7 h	152
10	56 min	19.2
20	14 min	2,38
50	135 sec	0,15
100	36 sec	0,0192

LES ELEMENTS CLEFS POUR CHOISIR SON MATERIEL

- IL EST ESSENTIEL DE MAITRISER LES CONDITIONS DE DÉVELOPPEMENT DU NUISIBLE
- IL EST IMPÉRATIF DE CONNAITRE LES CONTRAINTES TECHNIQUES DE LA SOLUTION À APPLIQUER (AMM PRODUIT)
- IL EST NÉCESSAIRE DE PRENDRE EN COMPTE L'ENVIRONNEMENT POUR L'APPLICATION DU PRODUIT (ATEX, INTÉRIEUR, EXTÉRIEUR..)
- LES CONTRAINTES DE TEMPS, FACTEUR HUMAIN ET ÉCONOMIQUE POUR RÉALISER LE CHANTIER

MERCI POUR VOTRE
ATTENTION